

CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO

	DOMÍNIOS	INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	COEFICIENTES DE PONDERAÇÃO
3º Ciclo	COGNITIVO (Conhecimentos e capacidades)	Trabalhos individuais, de grupo e composições musicais	25%
		-Prática Instrumental Orff	50%
	ATITUDES e VALORES	Participação: - cumprir orientações técnicas dadas pelo professor; participar nas tarefas propostas; valorizar o seu trabalho e o dos colegas; desenvolver capacidades de trabalho individual.	10%
		Responsabilidade: -Ser assíduo e pontual; apresentar e organizar o material.	5%
		Autonomia: - Ultrapassar dificuldades; criticar o seu trabalho e o dos outros ao nível estético, ao nível do rigor e da qualidade; revelar gosto pela pesquisa.	10%
PONDERAÇÕES DAS AVALIAÇÕES TRIMESTRAIS:			
	2º Período	30% do 1ºP e 70% do 2ºP	
	3º Período	20% do 1ºP, 30% do 2ºP e 50% do 3ºP	