

<b>CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO</b>			
<b>REGIME DE ENSINO PRESENCIAL</b>			
	<b>APRENDIZAGENS ESSENCIAIS</b>	<b>INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO</b>	<b>COEFICIENTES DE PONDERAÇÃO</b>
<b>2.º E 3.º CICLOS</b>	AQUISIÇÃO E EXPRESSÃO DE CONHECIMENTOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trabalhos/Questões de Aula</li> <li>• Apresentação de Trabalhos</li> <li>• Observação e Registos do Professor</li> </ul>	70%
	ATITUDES	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Observação e Registos do Professor</li> </ul>	30%

**PONDERAÇÕES DAS AVALIAÇÕES TRIMESTRAIS:**

1.º PERÍODO = 1.º PERÍODO

2.º PERÍODO = 2.º PERÍODO

3.º PERÍODO = (1.º PERÍODO + 2.º PERÍODO + 3.º PERÍODO): 3 (a média calculada é feita a partir dos valores absolutos, sem arredondamentos, de cada período)

**OBSERVAÇÕES:**

• No 3º período, mediante a evidente progressão ou regressão do aluno, é possível a bonificação ou penalização da nota final em um ou dois valores.

