

| CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO      |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|                                    | DOMÍNIOS                                                                                                                                                                                                                                                                               | INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO                                                                                                                                                                                          | COEFICIENTES DE PONDERAÇÃO |
| 2.º e 3.º ciclos<br><br>Secundário | <b>Cognitivo</b>                                                                                                                                                                                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reflexão escrita/questão de aula</li> <li>• Trabalho individual (fichas de trabalho; pesquisa...)</li> <li>• Trabalhos de Grupo</li> <li>• Trabalho de Projeto</li> </ul> | 50%                        |
|                                    | <b>Atitudes e Valores</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Participação e interesse na aula e nas iniciativas de âmbito pastoral, desenvolvidas para toda a comunidade educativa</li> <li>• Respeito pela opinião dos colegas</li> <li>• Pontualidade e assiduidade</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Observação pelo professor</li> </ul>                                                                                                                                      | 50%                        |

**PONDERAÇÕES DAS AVALIAÇÕES TRIMESTRAIS:**

1.º Período = 1.º período

2.º Período = (1.º período \*1 + 2.º período \*2) / 3

3.º Período = (2.º período \*1 + 3.º período \*1) / 2